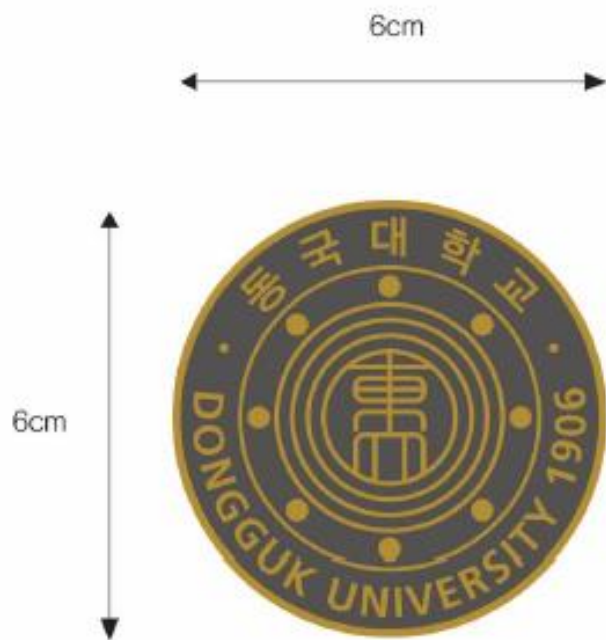


동국대학교 학위복 리뉴얼 디자인 가이드

STYLE - 21DK-02a (석사)



STYLE - 21DK-02a (석사)



*와펜 자수 패치 작업시 글자와 심볼이
무너지지 않고 좌우 대칭으로 작업

배경은 팬톤 425C, 라인은 골드로 작업

석사복

주원단 : 폴리에스터 100% 평직 (몸판)

색상 : PANTONE 425C

보조원단 : 폴리에스터 100% 평직인 (몸판)

색상 : PANTONE 159C

파이프라인 : 폴리에스터 100% 평직 (몸판 전면)

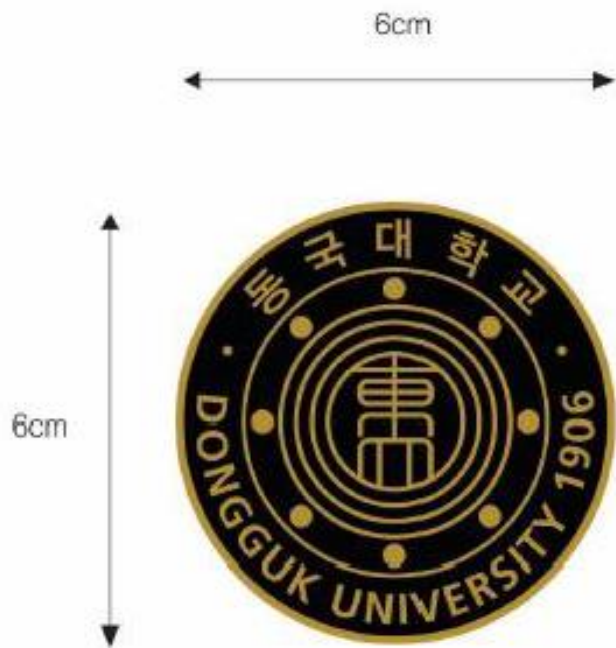
색상 : 골드



STYLE - 21DK-03a(박사)



STYLE - 21DK-03a (박사)



*와펜 자수 패치 작업시 글자와 심볼이
무너지지 않고 좌우 대칭으로 작업

배경은 팬톤 블랙, 라인은 골드로 작업

박사복

주원단 : 폴리에스터 100% 평직 (몸판)

색상 : PANTONE BLACK

보조원단 : 폴리에스터 100% 평직인 (몸판)

색상 : PANTONE 159C

파이프라인 : 폴리에스터 100% 평직 (몸판 전면)

색상 : 골드

Main Color



Sub Color



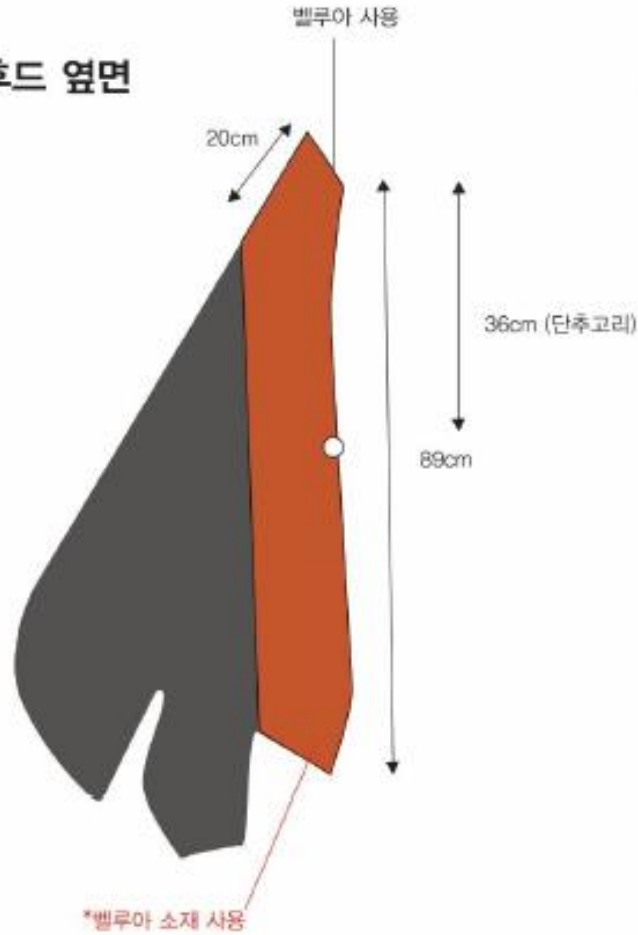
Point Color



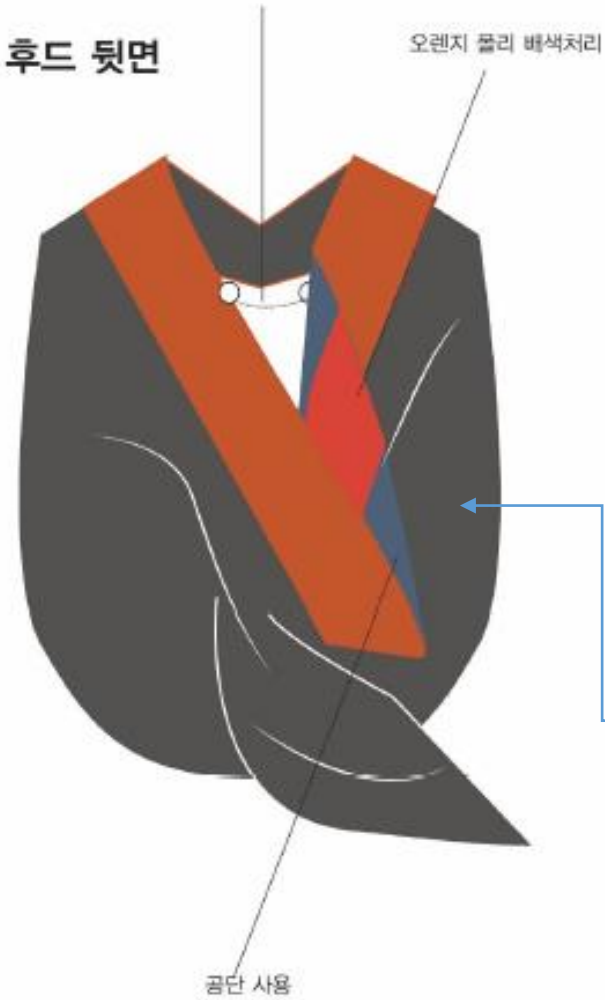
STYLE - 21DK-04a (후드)

고정 고리 18cm 블랙 고무줄, 고정 단추 10mm

후드 옆면



후드 뒷면



석사복

Main Color

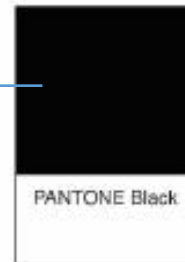


Sub Color



박사복

Main Color

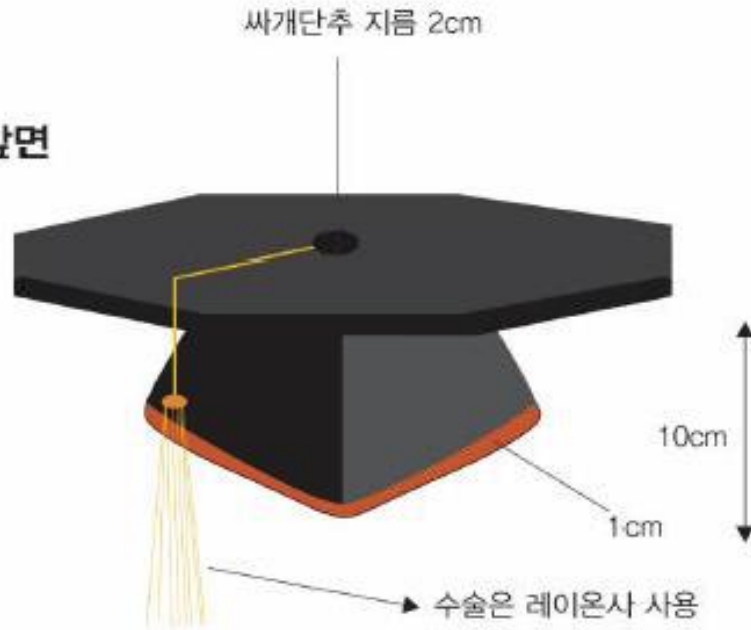


Sub Color

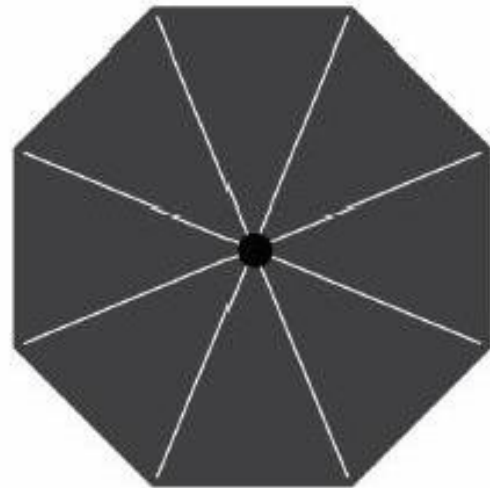


STYLE - 21DK-05a (학위모)

학사모 앞면



학사모 윗면

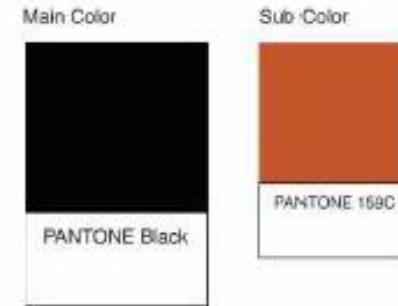


학위모

주원단 : 폴리에스터 100% 평직 (몸판) / 합판사용

색상 : PANTONE BLACK, PANTONE 159C

*짜깁이 벨크로 사용하여 사이즈 조정



학위별 술컬러 변경



주의사항

- 최종 학위복은 S / M / L (남, 녀) 로 제작될 예정이며, 샘플은 M사이즈에 의거하여 제작
- 봉제 땀수는 동일하게 하여 제작
- 제품의 절상, 오염, 구김 등이 없어야 한다.
- 카라는 탈부착 가능할 수 있게 단추를 부착하여 세탁관리가 가능하게 한다.

- 소매부분 주름은 모두 동일한 간격을 유지한다.
- 뒷주름 및 앞주름은 8개 간격을 유지한다.
- 박사 소매 기장은 학, 석사 소매 기장보다 10cm 길게 제작한다.
- 스티치 컬러는 도식화 상 흰색으로 표기하고 실제 제작시 해당 원단색과 맞춰 제작한다.
- 원단 DTP 제작시 양면이 같은 컬러가 나올 수 있도록 한다.
- 후드의 디자인은 동일하나 각 전공별로 컬러를 다르게 베리에이션 할 수 있게 제작한다.
- 몸판 재단시 일자로 재단하지 아니하고 A라인을 살려 재단한다.
- 카라 재단시 일자로 재단하지 않고 넥라인이 자연스럽게 돌아갈 수 있도록 곡선으로 재단한다.
- 파이핑은 일반 봉제가 아닌 손바느질하여 마무리한다.